

**PIANO ECONOMICO DEL CONSORZIO**

**ANNO 2022**

<b>A)</b>	<b>VALORE DELLA PRODUZIONE</b>	
1.	ricavi delle vendite e delle prestazioni	2.100.000,00
2.	variaz.delle riman. Prodotti in lavor.ne,	
3.	variazioni lavori in corso su ordinazione	
4.	incrementi immobilizzazioni per lavori interni	
5.	altri ricavi e proventi	7.887.000,00
a)	proventi diversi	
b)	contributo conto esercizio Regione	
6.	risconti su contributi	1.960.000,00
	<b>TOTALE</b>	<b>11.947.000,00</b>
<b>B)</b>	<b>COSTI DELLA PRODUZIONE</b>	
6/7.	per servizi	3.850.000,00
7b.	per gestione beni	0,00
8.	per il personale	3.850.000,00
9.	ammortamenti e svalutazioni	
a)	ammortamento immobilizzazioni immateriali	25.000,00
b)	ammortamento immobilizzazioni materiali	3.620.000,00
c)	svalutazione dei crediti compresi nell'attivo circolante	0,00
10.	Variazioni rimanenze materie prime, sussidiarie, ecc.	
11.	accantonamenti per rischi	
12.	oneri diversi di gestione	70.000,00
	<b>TOTALE</b>	<b>11.415.000,00</b>
	<b>DIFFERENZA TRA VALORE E COSTI DELLA PRODUZIONE</b>	<b>532.000,00</b>
<b>C)</b>	<b>PROVENTI E ONERI FINANZIARI</b>	
15.	proventi da partecipazioni	
16.	altri proventi finanziari	2.000,00
17.	interessi e altri oneri finanziari	400.000,00
	<b>TOTALE</b>	<b>-398.000,00</b>
<b>D)</b>	<b>RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITÀ FINANZIARIE</b>	
18.	rivalutazioni	

19.	<i>svalutazioni</i>	
	<b>TOTALE DELLE RETTIFICHE</b>	
	<b>RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE</b>	<b>134.000,00</b>
22.	<i>Imposte sul reddito dell'esercizio</i>	107.000,00
23.	<b>UTILE ( o PERDITA) DI ESERCIZIO</b>	<b>27.000,00</b>

5500000+ 887.000,00 contributi annuali soci + 1.500.000,00 pluvaleza vendita :

3.500.000,00 + 255.000,00 amministratori+ 95.000 revisori

3.750.000,00 + 100.000,00 premio



sede cassino